

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0268—93

出口商品运输包装 纸塑复合袋检验规程

Rules for the inspection of transport packaging for
export commodities—Composite paper-plastic bag

1993-12-15 发布

1994-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口商品运输包装 纸塑复合袋检验规程

SN/T 0268-93

Rules for the inspection of transport packaging for
export commodities—Composite paper-plastic bag

1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口商品运输包装纸塑复合袋的技术要求、检验项目、抽样与检验方法。
本标准适用于海运、陆运、空运出口商品运输包装用纸塑复合袋的检验。

2 引用标准

- GB 1040 塑料拉伸试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 4857.5 运输包装件基本试验 垂直冲击跌落试验
- GB 7968 纸袋纸
- GB 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB 8947 复合塑料编织袋

3 分类

按包装装载质量分为 A 型和 B 型两种(见表 1)。

表 1

型 号	A 型	B 型
允许装载质量,kg	<30	30~50

4 抽样

4.1 抽样准则

外观检验抽样参照 GB 2828;性能检验抽样参照 GB 8947 和 GB 4857.5。

4.2 检验批

以同一原材料、同一结构、同一工艺加工的纸塑复合袋为一检验批,最大批量为 10 万条。

4.3 抽样数量

4.3.1 外观检验抽样数量见表 2。

表 2

条

批量	抽样数量
<501	8
501~1 200	13
1 201~3 200	13
3 201~10 000	20
10 001~35 000	20
35 001~100 000	32

4.3.2 性能检验抽样数量见表 3。

表 3

检验项目	抽样数量,条
拉伸力试验	3
垂直冲击跌落试验	3
剥离力试验	3

4.4 抽样方法

外观检验的样袋从同一检验批产品中随机抽取;性能检验的样袋从外观检验合格的样袋中抽取。

5 检验

5.1 外观检验

5.1.1 检验项目:标志、印刷、袋形、尺寸、缝合、复合。

5.1.2 检验方法按表 4 规定逐项检验。

表 4

	项 目	技 术 要 求
轻缺陷	尺寸	有效长度、宽度允许偏差 ± 10 mm
	袋形	袋形方正,无明显歪斜
	印刷标志	图案、文字清晰、正确、深浅一致、位置准确
重缺陷	缝合	缝线平直,不许脱针、断线、未缝住卷折处。底边用纸条包缝,不许有空头等缺陷。针距为 10~12 针/10 mm,两端余线不小于 50 mm
	复合	复合面平整,无折皱、无明显脱落、起泡及硬块,纸塑复合面整齐

5.1.3 外观检验合格准则按表 5 规定。

表 5

条

批量	抽样数量	合格判定数	不合格判定数
<501	8	1	2
501~1 200	13	2	3
1 201~3 200	13	2	3
3 201~10 000	20	3	4
10 001~35 000	20	3	3
≥35 001	32	5	6

若一条样袋有三项轻缺陷或一项重缺陷不合格,则该样袋为不合格。

5.2 性能检验

5.2.1 检验项目:拉断力、剥离力、垂直冲击跌落试验。

5.2.2 预处理条件及试验环境:试样在温度 $23 \pm 2 \text{C}$ 及相对湿度 $50\% \pm 5\%$ 条件下预处理 24 h,并在此条件下进行试验。

5.2.3 拉断力试验

5.2.3.1 试验方法按 GB 1040 规定。

5.2.3.2 试验合格准则:不低于表 6 规定。

5.2.4 剥离力

5.2.4.1 试验方法:按 GB 8808 规定。

5.2.4.2 试验合格准则:不低于表 6 规定。若试样不可剥离,则剥离力视为合格。

表 6

项 目		型 号	A 型	B 型
拉断力 N	纵、横向		550	650
	边、底向粘接		350	400
	边、底缝向		300	350
剥离力, N			3	3

5.2.5 垂直冲击跌落试验

5.2.5.1 试验方法:按 GB 4857.5 规定。

5.2.5.2 试样准备:试验样袋按规定质量盛装实物或与其物理性质相似的代用品。

5.2.5.3 跌落高度:1.2 m。

5.2.5.4 跌落顺序:

第一条样袋:垂直—平向—侧向跌落。

第二条样袋:平向—侧向—垂直跌落。

第三条样袋:侧向—垂直—平向跌落。

5.2.5.5 试验合格准则:样袋均无破裂,内装物无撒漏。

5.2.6 性能检验合格准则:以上三项性能试验全部合格,则性能检验判为合格;若其中有一项不合格,则性能检验判为不合格。

6 判断总则

外观检验、性能检验均合格,则该批为合格。只要出现一项不合格,则该检验批判为不合格。

附加说明:

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国上海进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人陈丽丽、张幼琴、华元坤。